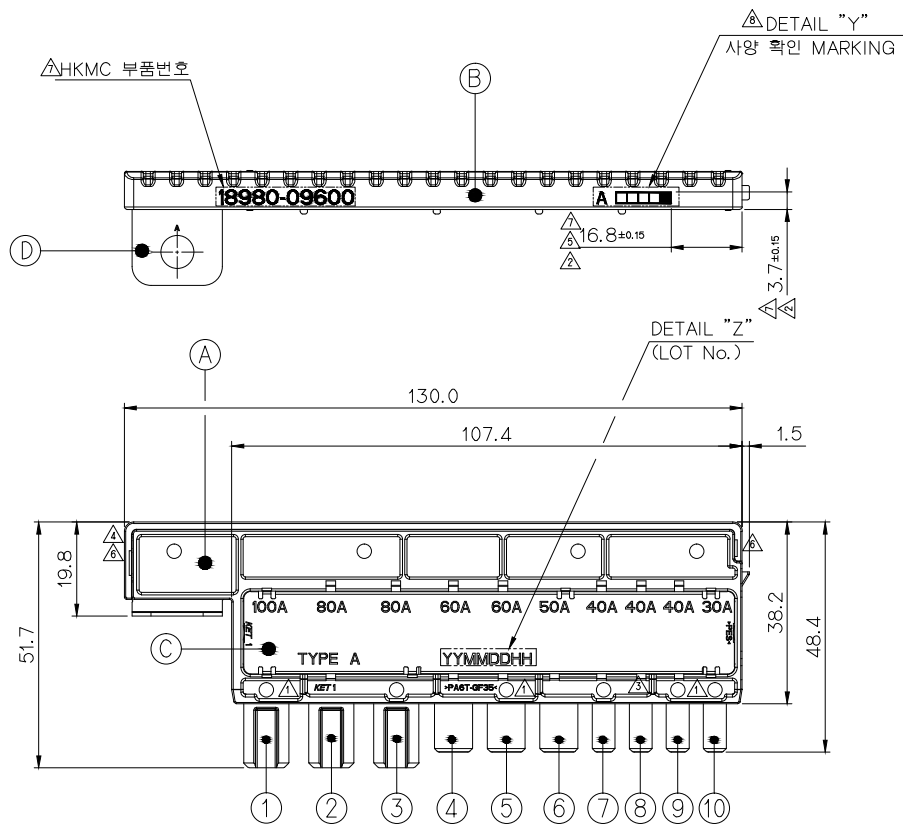
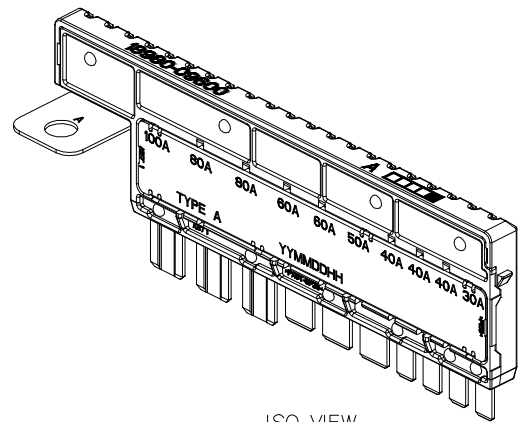


GENERAL TOLERANCE (HOUSING)							USED ON
10MAX	50MAX	100MAX	250MAX	250VR	ANGLE	ECCENT	
±0.2	±0.3	±0.55	±0.95	±1.4	±30'	0.1	



주 기

1. 기능상 유해한 BURR 및 FLASH 등이 없을것.
2. 아래의 규격을 만족할 것.
 - 1) 일반공차 : ES05224-00(보통치수 허용공차 (플라스틱 성형품))
 - 2) 중급속 : MS201-02(자동차 부품 및 재료의 중급속 사용 금지)
 - 3) ES91871-00(전장품 Multi-Fuse 평가규격)

NOTE

1. MUST BE FREE OF BURR, WELDLINE AND IMPERFECTION THAT AFFECT FUNCTION.
2. MUST MEET BELOW SPEC.
 - 1) GENERAL TOLERANCE : ES05224-00(PLASTIC INJECTION PART)
 - 2) HEAVY METAL : MS201-02 (PROHIBITION OF USE OF HEAVY METAL FOR AUTOMOTIVE PARTS)
 - 3) ES91871-00 (THE TEST SPECIFICATION FOR AUTOMOTIVE MULTI-FUSE)

No.	PART NAME	MATERIAL	FINISH
Ⓐ	MULTI FUSE 10P MAIN BODY(UPPER)	PA6T GF35	BLACK
Ⓑ	MULTI FUSE 10P MAIN BODY(LOWER)	PA6T GF35	BLACK
Ⓒ	MULTI FUSE 10P ELEMENT COVER	PES	투명 BROWN
Ⓓ	MULTI FUSE 10P BUS-BAR(TYPE A)	COPPER ALLOY	PRE-TIN

CIRCUIT	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
FUSE RATING	100A	80A	80A	60A	60A	50A	40A	40A	40A	30A

△ 레이저 각인 사양 변경	LKJ	CMS	KMK	18.SEP.'15
△ 자동차 품번 추가 및 오기 수정	LKJ	KMK	KH	27.NOV.'14
△ 강성 보강용 후크 추가	LKJ	KMK	KH	19.NOV.'14
△ 레이저 마킹 위치 치수 변경	LKJ	KMK	KH	12.NOV.'14

△ Main Body 조립 강성 보강 후크 추가	LKJ	KMK	KH	10.OCT.'14
△ M/B Upper 간섭 리브 위치 변경	LKJ	KMK	KH	04.SEP.'14
△ 레이저 마킹 위치 치수 추가	LKJ	KMK	KH	08.AUG.'14
△ M/B Upper 형상 변경	LKJ	KMK	KH	01.JUL.'14
△ RELEASE	LKJ	KMK	KH	21.MAR.'14

REVISION RECORD	DR.	CHK.	APP.	DATE
DR.				
CHK.				
APP.				

MATERIAL	SEE TABLE	FINISH	SEE TABLE	WIRE RANGE	INSULATION	SCALE	1/1	PART NO.	665654
CLASS	FUSE	TYPE	A	PART NAME	MULTI FUSE 10P ASSEMBLY				

